



ALPHA EXACT
Messsysteme

- Verschiedene Messungen für Rundhölzer und Model, von der günstigen Ein- oder Zwei-Ebenen-Messung bis zum präzisen Vollkonturscanner
- Verschiedene Messungen und Optimiersysteme für Besäumer für die Messung im Längs- und Quertransport
- Dimensionsmessungen für Schnittholz
- Waldkantenscanner zur Schnittholzsortierung und Ansteuerung von Trimmern



ALPHA - Intelligenz für Ihre Maschine

Alpha GmbH & Co. KG | Giebelscheidstr. 23 | 57413 Finnentrop | Tel.: +49 2724 2881-0 | Fax: +49 2724 2881-11 | www.alpha.de | info@alpha.de

Fotooptische Holzaufnahme

Fovea, Uslar/DE, präsentierte auf der Ligna eine neue Möglichkeit, Stämme im Wald zu vermessen. Es handelt sich dabei um eine fotooptische Holzvermessung mittels Smartphone. Diese Anwendungssoftware wird derzeit für Apple-Geräte angeboten. Nachdem die Anwendung gestartet wurde, fotografiert der Anwender die Stirnflächen der Stämme. Je nach Polterhöhe muss ein Abstand von 2 bis 5 m eingehalten werden. Ist es nicht möglich, den Holzstoß mit einem Foto zu erfassen, wird dieser beim Fotografieren in mehrere Abschnitte unterteilt. Die Einzelbilder müssen überlappend erstellt werden, damit ein zusammenhängendes Gesamtbild generiert werden kann. Anschließend werden als Referenz die Länge des Polters gemessen und in die App eingegeben. Im letzten Schritt erstellt man ein Panoramafoto des gesamten Holzstoßes.



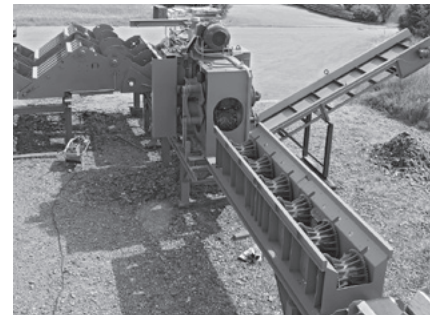
Geschäftsführer Manfred Ide (re.) erklärt die Funktionsweise der fotooptischen Holzvermessung

Bevor die Datenermittlung beginnt, kann kontrolliert werden, ob alle Stammquerschnitte erfasst wurden. Falls ein Bloch nicht erkannt wurde, kann dieses manuell markiert werden. Anschließend werden offline unter anderem die Anzahl der Stämme, das Volumen der Bloche sowie das gesamte Poltervolumen berechnet. Ebenso wird die Häufigkeitsverteilung der Stärkeklassen abgebildet. Weiters lassen sich auch die GPS-Koordinaten erfassen. Mittels einer Webplattform, des Forst-Management-Systems FMS, können die Daten aktualisiert, exportiert und von mehreren Benutzern verwaltet werden. Das Unternehmen gibt eine Zeitersparnis von bis zu 95% an. Zudem kann die Berechnung mit einem mobilen Gerät (iPhone/iPad) ohne Internetverbindung erfolgen. Neben einigen Auszeichnungen erreichte das Unternehmen den 1. Platz beim Innovation Award 2015 auf der Cebit. Dieser ist mit 50.000€ dotiert. //

Das baden-württembergische Unternehmen Hecht Electronic, Besigheim, bietet integrierte Lösungen für Entrindungs- und Sortieranlagen am Rundholzplatz an. Die oben gezeigte Anlage arbeitet seit 2013 in Weißrussland. Diese Linie ist mit einer Vermessung und einem Metallsuchgerät ausgestattet. Das Rundholz wird zuerst entrindet, vermessen und auf Metalleinschlüsse untersucht. Anschließend wird der Stamm in die passende Sortierbox gefördert. Die Software für die Steuerung entwickelte das Unternehmen selbst. Stammdurchmesser von 10 bis 55 cm sind verarbeitbar. Die Länge der Bloche liegt zwischen 3 bis 6,5 m. Das Rundholz wird in maximal 16 Boxen bei einer minimalen Leistung von 7 Stämmen pro Minute gefördert. Die Vermessung erfolgt mit einer Genauigkeit von ± 2 mm beim Durchmesser und ± 5 cm bei der Länge. Stolz ist man bei Hecht Electronic darauf, dass seine Messanlagen in der Luft- und Raumfahrt sowie Automobilindustrie im Einsatz sind. Das Unternehmen wurde 1971 gegründet und ist in der Mess- und Positioniertechnik tätig. Impulse für die Forschung und Entwicklung werden durch die Zusammenarbeit mit in- und ausländischen Forschungseinrichtungen gesetzt. Neben Systemen für die Sägeindustrie werden Anlagen für die Möbelindustrie produziert. //

Entrinden und gleichzeitig messen

Das baden-württembergische Unternehmen Hecht Electronic, Besigheim, bietet integrierte Lösungen für Entrindungs- und Sortieranlagen am Rundholzplatz an. Die oben gezeigte Anlage arbeitet seit 2013 in Weißrussland. Diese Linie ist mit einer Vermessung und einem Metallsuchgerät ausgestattet. Das Rundholz wird zuerst entrindet, vermessen und auf Metalleinschlüsse untersucht. Anschließend wird der Stamm in die passende Sortierbox gefördert. Die Software für die Steuerung entwickelte das Unternehmen selbst. Stammdurchmesser von 10 bis 55 cm sind verarbeitbar. Die Länge der Bloche liegt zwischen 3 bis 6,5 m. Das Rundholz wird in maximal 16 Boxen bei einer minimalen Leistung von 7 Stämmen pro Minute gefördert. Die Vermessung erfolgt mit einer Genauigkeit von ± 2 mm beim Durchmesser und ± 5 cm bei der Länge. Stolz ist man bei Hecht Electronic darauf, dass seine Messanlagen in der Luft- und Raumfahrt sowie Automobilindustrie im Einsatz sind. Das Unternehmen wurde 1971 gegründet und ist in der Mess- und Positioniertechnik tätig. Impulse für die Forschung und Entwicklung werden durch die Zusammenarbeit mit in- und ausländischen Forschungseinrichtungen gesetzt. Neben Systemen für die Sägeindustrie werden Anlagen für die Möbelindustrie produziert. //



Entrindungs- und Sortieranlage mit Vermessung und Metallsuchgerät von Hecht Electronic für ein Sägewerk in Weißrussland



GEORG SCHWARZBECK
GmbH & Co. KG
Hobel, Keilzinken und
Mechanisieren
T. +49 (0) 410 17040
www.rex-maschinen.de



*Wissen fördert
Wachstum.*